

● 機械仕様

Specifications

押出機	IPF型75mm押出機
	主モーター容量 37kW(インバーターモーター)
	シリングヒータ 32.3kW
	シリング冷却 プロフ冷却
	スクリュー回転数 42.5rpm(Max)
	アダプターヒータ 4.35kW
切断機	丸ノコ自動切断
	モーター 1.5kW
	切断有効 最大200W×最大120H×4000L mm
	集塵機モーター 1.5kW
ホッパードライヤー	容量 200ℓ
	電気容量 7.4kW
オイル温調器	電気容量 0.75kW
	電気容量 3.7kW

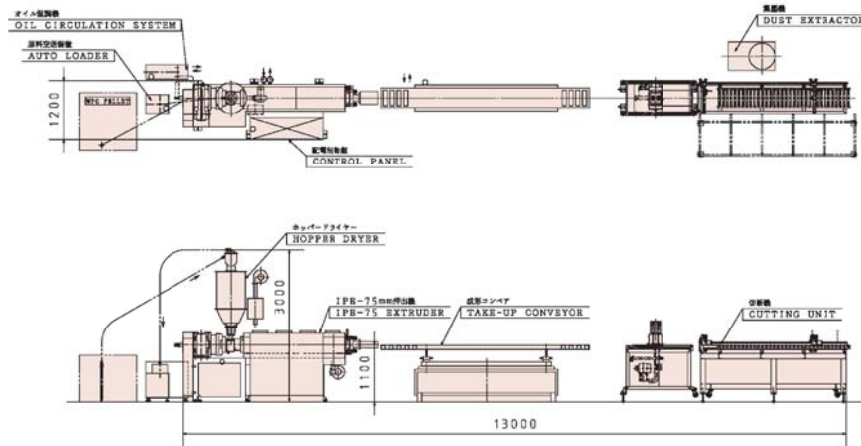
Extruder unit	Type : IPF-75mm extruder
	Driving motor capacity 37kW(Inverter motor)
	Barrel heater capacity 32.3kW
	Barrel cooling method Blower cooling
	Screw rotational speed 42.5rpm(Max)
	Adopter heater capacity 4.35kW
Cutting unit	Die heater capacity (1.75kW)
	Chip-saw cutting system
	Driving motor capacity 1.5kW
	Effective cutting size MAX.200W×MAX.120H×4000Lmm
Hopper dryer	Dust extractor motor capacity 1.5kW
	Tank volume 200L
Oil circulation unit	Electrical capacity 7.4kW
	Loader motor capacity 0.75kW
	Electrical capacity 3.7kW

**NEW
CONCEPT**
合成木材

Wood Plastic Composite

● WPC(合成木材)押出成形装置

WPC Profile Extrusion System



WPC(合成木材)押出成形装置
WPC Profile Extrusion System



CTE 株式会社 シーティーイー

本社 〒362-0032 埼玉県上尾市日の出3-4-5
TEL 048 778 0393 FAX 048 778 0394
東京事務所 〒160-0004 東京都新宿区四谷2-9 NK第7ビル7F
TEL 03-3351-6500 FAX 03-3351-6512

CTE Co., Ltd.

Headquarters: 3-4-5 Hinode, Ageo-city, Saitama 362-0032 Japan
TEL. 81-48-778-0393 FAX. 81-48-778-0394
Tokyo Office: 7F, NK 7th Bldg., 2-9, Yotsuya, Shinjuku-ku, Tokyo 160-0004 Japan
TEL. 81-3-3351-6500 FAX. 81-3-3351-6512

E-mail: info@cte-japan.com <http://www.cte-japan.com>

CTE CTE Co.,Ltd.
株式会社 シーティーイー

IPE型WPC押出成形装置

シーティーイーのWPC押出成形装置は、様々な有機系フィラー（木材その他、竹・ケナフ・モミガラ等）を粉碎し、ポリプロピレンを主としたプラスチック（容器リサイクル法原料などの様々なリサイクルプラスチックも使用可能）とコンパウンドにした複合材料を、多様な形状に成形する押出装置です。

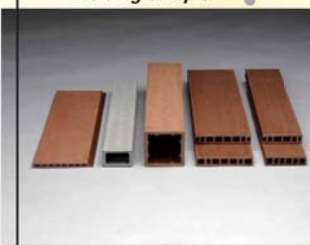
また、同装置はシーティーイー独自の金型設計により、製品は半固化状態で押し出されるため、従来装置の冷却サイジングが不要となり、運転立ち上がりが容易で、表面状態が非常にきれいな成形ができます。

主な特徴

- 特殊なシリンダとスクリュの構造により、高次元の押出Q/N*が可能となり、超低温、超高押出が可能となりました。
- 木粉およびリサイクル材を使用することにより発生する腐食性ガスに耐える耐摩耗・耐腐食鋼を採用しています。
- 押出機はコンパクト設計により、優れた操作性と省スペースを実現しました。
- 自動切断装置はコンパクト設計による省スペースで、付属の集塵機により、切り粉は自動回収されます。
- 金型は、CTEの独自な設計により各種のご要望にお応えいたします。

*押出Q/Nとはスクリュ1回転当たりの押出量のことです。

成形サンプル
Molding sample



施行例
Wood deck



IPE-type WPC Profile Extrusion System

CTE's WPC Profile Extrusion System can profile a quality product using various composite materials. Those composite materials are chiefly polypropylene (use of various recycled PP, PE is also possible) and the pulverized organic fillers (wood materials, bamboo, kenaf, rice husks, etc.) .

Furthermore, through CTE's own mold design, the product is extruded in a semi-molten state and for this reason, the sizing unit used in conventional equipment is not required. Operation ramp up is also easy, and extrusion with extremely good-looking surface appearance is possible.

Main Features

- Based on a special barrel and screw construction, a high dimension extrusion Q/N* becomes possible, and low temperature, high speed extrusion has thereby become possible.
- Wear-resistant, corrosion-resistant steel is used to endure the corrosive gases generated when wood powder and recycled materials are processed.
- Superior operability and space saving are achieved through a compact extruder design .
- The automatic cutter unit also boasts a compact design and thereby saves space, and cutting dust is automatically recovered by an attached dust collector.
- Through CTE's own design, the mold can cater to demands of the solid shapes and hollow shapes.

*The extrusion Q/N refers to the output per single screw rotation in extruder.



Wood Plastic Composite